

## HOJA TECNICA

- NOMBRE DEL PRODUCTO SULFATO DE LAURIL ÉTER DE SODIO 70%
- EMPAQUE: EN TAMBOR DE 170KG SIN PALLET, 20 FCL= 19.38MT, 40 FCL= 25.5MT.  
EN TAMBOR DE 220KG, 20 FCL= 17.6MT, 40 FCL= 26.64MT  
EN TAMBOR DE 1050KG, 20 FCL= 21MT, 40 FCL= 25.2MT
- CAS No: 68585-34-2
- PARTIDA ARANCELARIA: 3402110000

| ITEM   | ESPECIFICACIÓN       |
|--|----------------------|
| APARIENCIA   | BLANCO A AMARILLENTO |
| MATERIA ACTIVA A%                                      | 70±2                 |
| SULFATO DE SODIO (RELATIVO A 100% MATERIA ACTIVA)      | 1.5% MAX             |
| MATERIA NO SULFATADA (RELATIVA AL 100% MATERIA ACTIVA) | 2% MAX               |
| PH VALOR (1% A.M)                                      | 6.5-9.5              |
| COLOR HAZEN(5% A.M)                                    | 20 MAX               |

- APLICACIÓN: Comúnmente utilizado en industrias químicas diarias como lavado de líquidos, lavado de comidas, champú, lavado de baños, etc., y también utilizado en industrias textiles, papel, cuero, maquinaria, exploración petrolera y otras industrias.
- ALMACENAMIENTO: Guárdelo en un lugar bien ventilado, fresco y seco. La temperatura de almacenamiento no debe exceder los 50 °C.

